

StaSo – MSR-Technologie (Mehrfach-Selektiv-Raffination): Abschätzung der CO2-Equivalente für StaSo-Produkte auf Basis externer Analysen (2018) und intern aktualisierter Berechnungen (2021), produkt- & produktionsbezogen

	CO2-Emission bei StaSo-Ölen CO2eq t/t	Mittlere CO2-Emission bei Erstraffinaten CO2eq t/t *	CO2-Einsparung on top durch Einsatz von StaSo-Ölen CO2eq t/t	CO2-Einsparung on top plus Grundeinsparung bei Einsatz von StaSo-Ölen CO2eq t/t **
Extern kalkuliert, konservativ, nur auf Basis StaSo I (Trafoöl), 2018:	< 0,35	0,955	> 0,605	> 3,245
Intern, aktualisiert, nur auf Basis StaSo I (Trafoöl), 2021:	0,128	0,955	0,827	3,467
Intern, aktualisiert, auf Basis StaSo SPR, StaSo Grundöl, StaSo MSR, 2021:	0,088	0,955	0,867	3,507
Intern aktualisiert auf Basis StaSo- Gesamtproduktion, 2021:	0,099	0,955	0,856	3,496

^{*(}auf Basis ifeu-Gutachten, 2017,

https://bva-altoelrecycling.de/files/uploads/2017/10/oekobilanz ifeu 2017.pdf)

^{**(}beachte: durch die stoffliche Verwertung & Re-Raffination von Gebrauchtölen werden im Vergleich zu einer ansonsten durchgeführten Verbrennung grundsätzlich mindestens bereits 2,64 t CO2 eq pro t Produkt eingespart)